

Испытательная лаборатория «Проминдустрия»

Адрес: 123007, Россия, Москва, 1-й Силикатный проезд, 13с23

Тел.: + 7-499-322-97-61 e-mail: k.prom.industria@gmail.com

Аттестат аккредитации № RU.SSK6.04ЕЛКО



УТВЕРЖДАЮ
Начальник ИЛ
«Проминдустрия»
Григорьев С.С.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 00401/ПМ/012022 от 27.01.2022 года
(образца продукции)

Полное наименование образца (пробы) продукции	Баки и контейнеры прямоугольные для воды и химической промышленности объемом от 0,5 до 100 м3. БПОП – бак прямоугольный, открытый с плоским дном. С маркировкой ЕТМ-Production.
Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «ЕТМ-Производство» Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 398540, Россия, Липецкая область, Липецкий район, село Сенцово, улица Молодежная, дом 1Н, кабинет 5
Наименование и адрес заказчика испытаний	Общество с ограниченной ответственностью «ЕТМ-Производство» Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 398540, Россия, Липецкая область, Липецкий район, село Сенцово, улица Молодежная, дом 1Н, кабинет 5
Идентификационный код образца (пробы)	2701-03
Основание для проведения испытаний	Заявление № 401 от 13.01.2022 г.
НД на продукцию	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022 «Баки и контейнеры прямоугольные для воды и химической промышленности объемом от 0,5 до 100 м3».
Цель испытаний	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022 «Баки и контейнеры прямоугольные для воды и химической промышленности объемом от 0,5 до 100 м3».
Метод (методика) испытаний	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022 «Баки и контейнеры прямоугольные для воды и химической промышленности объемом от 0,5 до 100 м3».
Место проведения испытаний	по месту осуществления деятельности
Дата получения объекта испытаний	13.01.2022
Сроки испытаний	13.01.2022 г. – 27.01.2022г.
Условия окружающей среды	температура (21÷25) °С, влажность (53÷55) % и (80÷100) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.

Результаты испытаний

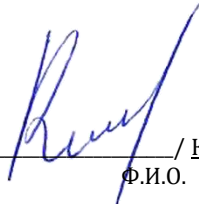
№ п / п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
1.	Баки представляют собой металлическую конструкцию (короб) сваренную из листового металла и усиленную каркасом (при необходимости) из сортового проката, устанавливаемую на плоское дно или специальные опоры в зависимости от расчетных нагрузок и условий эксплуатации. В конструкции баков предусмотрены различные патрубки и фланцевые соединения для подключения в системе подачи рабочей жидкости. Контейнеры представляют собой металлическую конструкцию (короб) из листового металла для хранения различных жидкостей.	П.п. 2.1.1	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
2.	Баки разрабатываются и изготавливаются с учетом требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".	П.п. 2.1.2	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
3.	Основные габаритные размеры изделий и масса изделий указана в нормативной документации на конкретное изделие.	П.п. 2.1.3	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
4.	Конструктивное решение должно обеспечивать: - прочность, жесткость и геометрическую неизменяемость формы и размеров изделий под воздействием монтажных и технологических нагрузок; - проектную точность геометрических размеров и заданное качество поверхностей; - технологичность при изготовлении и возможность применения средств механизации, автоматизации при монтаже; - быстроразъемность не сварных соединительных элементов и возможность устранения зазоров, появляющихся в процессе длительной эксплуатации; - герметичность изделий и его сварных швов; - минимизацию материальных, трудовых и энергетических затрат при монтаже; - удобство ремонта и замены элементов, вышедших из строя.	П.п. 2.2.1	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
5.	Исполнение изделий должно обеспечивать оптимальное использование типовых и повторно применяемых конструктивных решений, рационально ограниченную номенклатуру изделий, марок и сортамента материалов. Конструкции, элементы, детали и их соединения должны быть унифицированы не менее чем в пределах конструктивной системы изделий.	П.п. 2.2.2	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
6.	Конструкции сборных узлов должны быть решены с учетом препятствования самоотвинчиванию, выхода из проектного положения фиксирующих устройств.	П.п. 2.2.3	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
7.	На отдельные составные части должно наноситься покрытие по ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.032 (класс не ниже IV) и ГОСТ 9.104 (группа VI). Толщина покрытия должна быть не менее 10 мкм.	П.п. 2.3.1	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
8.	Покрытия не должны иметь пропусков, пузырей, трещин, сколов, кратеров и других дефектов, влияющих на защитные свойства.	П.п. 2.3.2	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
9.	Качество подготовки металлических поверхностей перед нанесением покрытия, а также правила производственных и приемочных работ по нанесению покрытий должны удовлетворять нормам 4-й степени ГОСТ 9.402.	П.п. 2.3.3	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
10.	Система защиты, марка покрытия, количество слоев, толщина каждого слоя, общая толщина покрытия должны устанавливаться в рабочей документации по согласованию с заказчиком.	П.п. 2.3.4	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
11.	В случае вероятности (при соприкосновении материалов) возникновения контактной коррозии, должны обеспечиваться меры к ее предотвращению.	П.п. 2.3.5	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует

№ п / п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Пункт требовани й НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)
12.	Прочностной расчет (включая расчетные длины элементов пространственных структурных конструкций, расчетные длины и предельные гибкость стальных элементов и связей, расчет стыковых соединений) осуществляется в соответствии со СП 20.13330.2016, СП 16.13330. и «Пособия по проектированию стальных конструкций».	П.п. 2.5.1	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
13.	Нормативные значения для снегового покрова и ветрового давления – согласно СП 20.13330.2016.	П.п. 2.5.2	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
14.	Условия возведения и использования изделий должны обеспечивать их необходимую прочность, устойчивость и пространственную неизменность. Конструкция должна исключать вероятность наклона, искривления или сдвижки.	П.п. 2.5.3	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
15.	Конструктивное решение должно учитывать нагрузки, возникающие при их монтаже и демонтаже, при коэффициенте динамичности, равном 1,5.	П.п. 2.5.4	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
16.	Изделия должны выдерживать нагрузку от собственной массы. В процессе монтажа должна быть исключена вероятность возникновения хрупкого разрушения за счет воздействия сосредоточенных нагрузок или деформаций соединений.	П.п. 2.5.5	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
17.	Сварные соединения должны соответствовать ГОСТ 23118 (по II категории и среднему уровню качества). Остальные соединения должны выполняться согласно ГОСТ 23118.	П.п. 2.5.6	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
18.	Сборка (монтаж) изделий должна проводиться по максимально простой схеме. Устойчивость изделия в процессе монтажа должна обеспечиваться соблюдением определенной последовательности проводимых работ.	П.п. 2.5.7	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
19.	Требования к сборке – согласно рабочим чертежам. Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с рабочими чертежами и настоящими техническими условиями.	П.п. 2.5.8	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
20.	Материалы изготовления изделий: - листовой и сортовой металлопрокат из нержавеющей стали марок: 03X17H14M3, 04X17H14M2, 07X18H13M2, 08X18H10, 12X18H10, 12X18H10T, AISI-304, AISI-316L, AISI-321; - листовой металлопрокат из сталей марок: Ст3пс3, Ст3сп3, Ст3Гпс3 по ГОСТ 14637, 09Г2С-8, 10Г2С1-8 по ГОСТ 5520, ГОСТ 19903; - поковки по ГОСТ 25054; - трубы, соответствующие требованиям EN 10217-7 (DIN 17457, 11850), ГОСТ 11068; - метизы (шпильки A2 ASTM A-276, ГОСТ 22042; гайки A2 DIN934, A2 DIN986; болты DIN 934; болты DIN 125 ГОСТ 11371); - прокладки (резина силиконовая, EPDM, паронит, PTFE, капролон);	П.п. 2.6.1	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
21.	Все материалы, составные части, покрытия и детали должны соответствовать распространяющейся на них нормативной документации.	П.п. 2.6.2	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
22.	Качество и пригодность материалов, изделий, деталей и покрытий к применению должны быть подтверждены документами о качестве (сертификатами, паспортами). При отсутствии документов о качестве все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении изделий на предприятии-изготовителе.	П.п. 2.6.3	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
23.	Санитарно-гигиеническая безопасность применяемых материалов и покрытий должна отвечать нормам «Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» (пост.	П.п. 2.6.4	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует

№ п / п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Пункт требовани й НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)
	Правительства Российской Федерации от 28 мая 2010 года № 299), глава II, разделы 5 и 6.			
24.	Перед применением материалы, составные части, изделия, покрытия и детали должны пройти входной контроль по ГОСТ 24297 в порядке, установленном на предприятии-изготовителе.	П.п. 2.6.5	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
25.	Маркировка	П.п. 2.7	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует
26.	Упаковка	П.п. 2.8	ТУ 25.99.29-001-31629571-2022	Соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ.

Ответственный за оформление протокола /  / Калинина А.С.
подпись Ф.И.О.